

APPLICATION

This modification is available for JDC7S1BMC, JDC7S4BMC, JHDC7S1BMC, JHDC7S4BMC, JHDC12S1BMC, & JHDC12S4BMC operators.

FUNCTIONS

Provides trolley type operation on standard lift doors (sectional) where a side mount operator is preferred over a trolley operator.

PREPARATION

Unpack kit to verify the parts listed are included. Refer to installation instructions.

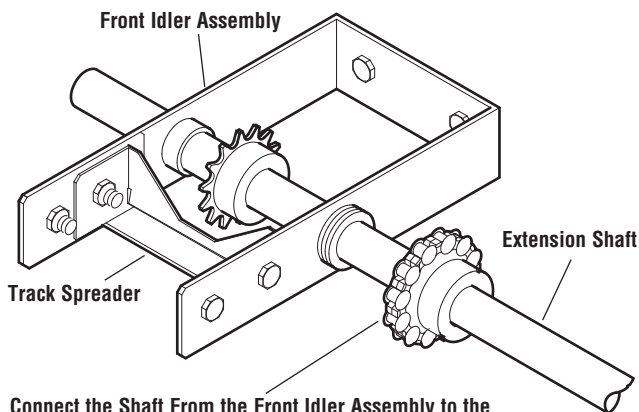
INSTALLATION INSTRUCTIONS

Note: Use the owner's manual for trolley installation, where appropriate, with the following exceptions:

TRACK ASSEMBLY

1. Assemble the track by installing the track spacers (Figure 1).
2. Determine which side of the door the operator will be mounted. Install the idler assembly at the header end of the track with the coupler sprocket toward where the operator will be installed.
3. Install a track spacer in the idler assembly, this keeps the track properly spaced.
4. Slide the slider assembly into the track with the take-up bolt towards the open end.
5. At the open end of track install the idler assembly that is normally the front idler on a trolley operator.
6. Install the chain, use the take-up bolt to adjust the chain tension to allow about 3" sag in the center (Remove 6.0 inches or 12 pitches of chain from supplied chain packs, which will be used on the rails.).
7. Install the track and brace appropriately.

Figure 1



Connect the Shaft From the Front Idler Assembly to the Extension Shaft by Coupling Two 48B14 Sprockets Together With #40 Chain and Masterlink.



WARNING

To prevent possible SERIOUS INJURY or DEATH:

- ANY maintenance to the operator or in the area near the operator MUST NOT be performed until disconnecting the electrical power and locking-out the power. Upon completion of maintenance the area MUST be cleared and secured, at that time the unit may be returned to service.
- Disconnect power at the fuse box BEFORE proceeding. Operator MUST be properly grounded and connected in accordance with national and local electrical codes. The operator should be on a separate fused line of adequate capacity.
- ALL electrical connections MUST be made by a qualified individual.



WARNING: This product can expose you to chemicals including lead, which are known to the State of California to cause cancer or birth defects or other reproductive harm. For more information go to www.P65Warnings.ca.gov.

PACKING LIST

Part #	Description	Qty.
114-5887-000	Owner's Manual	1
K10-10203	Curved Arm	1
K10-10204	Door Bracket	1
K10-10205	Door Bracket	1
K12-11438	Bearing	2
K15-48B14LXX	48B14 1" Bore Sprocket	1
081-0464-000	50B20 1" Bore 1/4" Sprocket, KW (2) 5/16-18 SS	1
K75-10170	Slider	1
K75-10214	Straight Arm	1
K75-11502	#48 Drive Chain Front Idler	See Note 1
K75-11503	#41 Drive Chain Front Idler	See Note 2
K75-10259	Track Spacer	See Chart
K77-10200	Hardware Bag	1
86-RP08-112	Long Roll Pin 1/4" x 1-3/4"	1

VARIABLE PARTS

Part #	Description	Doors 12' to 14'	Doors 16' to 20'	Doors 22' to 24'	Doors to 26'
K75-10259	Track Spacer	0	2	4	6

INSTALL THE OPERATOR

1. Install the operator using the installation manual.
2. Remove the 50B12 output sprocket from the operator and install the new 50B20 sprocket on the operator. The 50B12 sprocket will be installed on the extension shaft.

INSTALL EXTENSION SHAFT

3. Determine the length of the extension shaft to be used and cut it to this length. Install the 48B14 sprocket provided on the end of the shaft by drilling a 1/4" hole through the sprocket and shaft and pinning with the 1/4" by 1-1/2" roll pin provided. Be sure that the shaft does not extend past the end of the sprocket and that the teeth of the sprocket are at the end of the shaft (Figure 2).
4. Couple the shaft to the front idler assembly by butting the two 14 tooth sprockets together and coupling them with the #40 chain and master link (Figure 1).
5. Install the new bearing assemblies on the extension shaft. One of the bearings should be at the operator end of the shaft as close to the 50B12 sprocket as possible to prevent shaft flex. Install the second bearing at the mid point of the shaft. Be sure to properly pad out the bearings so that the shaft is parallel to the header.
6. Install the 50B12 on the extension shaft, connect the chain between the operator and the shaft.
7. Complete the operator installation with the proper operator manual.

Figure 2

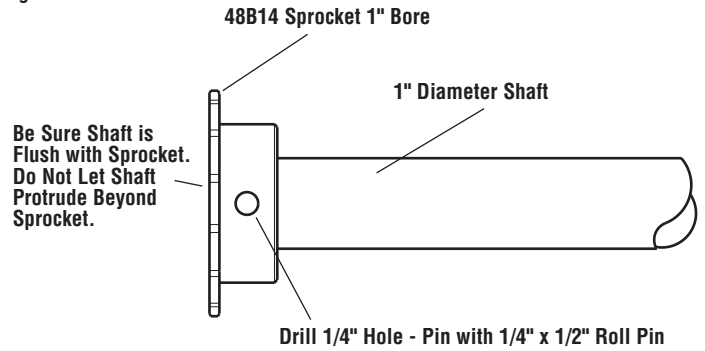
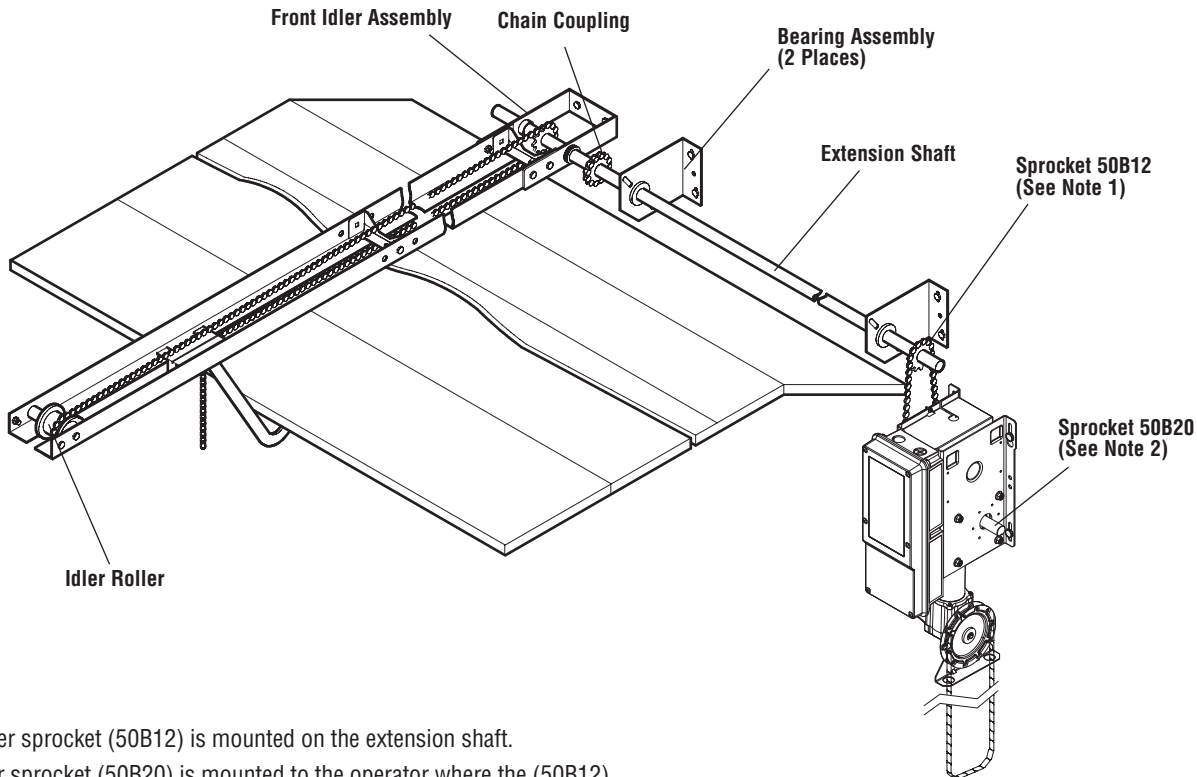


Figure 3



NOTES:

1. Smaller sprocket (50B12) is mounted on the extension shaft.
2. Larger sprocket (50B20) is mounted to the operator where the (50B12) sprocket was removed.
3. Bearing assembly should be mounted as close to the (50B12) sprocket as possible to prevent shaft flex.
4. Refer to owner's manual for instructions on reversing operator direction.

APPLICATION

Cette modification est disponible pour les opérateurs JDC7S1BMC, JDC7S4BMC, JHDC7S1BMC, JHDC7S4BMC, JHDC12S1BMC et JHDC12S4BMC.

FONCTIONS

Permet un fonctionnement de type chariot sur les portes levantes standard (sectionnelles) pour lesquelles un opérateur à montage latéral est préférable à un opérateur à chariot.

PRÉPARATION

Déballer le kit pour vérifier que les pièces énumérées sont incluses. Reportez-vous aux instructions d'installation.

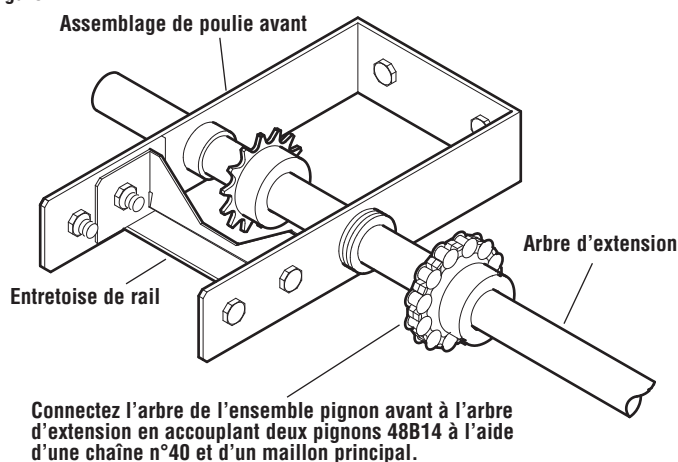
INSTRUCTIONS D'INSTALLATION

Remarque : Utilisez le manuel d'utilisation pour l'installation des chariots, s'il y a lieu, avec les exceptions suivantes :

ASSEMBLAGE DU RAIL

1. Assemblez le rail en installant les entretoises (Figure 1).
2. Déterminez de quel côté de la porte l'opérateur sera monté. Installez l'ensemble de poulie de tension à l'extrémité de la tête du rail, le pignon d'accouplement étant orienté vers l'endroit où l'opérateur sera installé.
3. Installez une entretoise dans l'assemblage de la poulie de tension, ce qui permet de maintenir un espacement correct du rail.
4. Faites glisser l'ensemble de la glissière dans le rail, le boulon de reprise étant orienté vers l'extrémité ouverte.
5. À l'extrémité ouverte de la rail, installez l'ensemble de poulie de tension qui est normalement la poulie avant d'un opérateur à chariot.
6. Installez la chaîne, utilisez le boulon de reprise pour ajuster la tension de la chaîne afin de permettre un affaissement d'environ 3 po au centre (retirez 6,0 po ou 12 pas de chaîne des paquets de chaîne fournis, qui seront utilisés sur les rails).
7. Installez le rail et l'entretoise de manière appropriée.

Figure 1



AVERTISSEMENT

Pour éviter d'éventuelles BLESSURES GRAVES voire MORTELLES :

- TOUTE intervention sur l'opérateur ou dans la zone proche de l'opérateur doit SEULEMENT être effectuée APRÈS avoir débranché l'alimentation électrique et verrouillé l'alimentation. Une fois la maintenance terminée, la zone DOIT être nettoyée et sécurisée, et l'unité peut alors être remise en service.
- Déconnectez l'alimentation à la boîte de fusible AVANT d'exécuter l'entretien. L'opérateur DOIT être correctement mis à la terre et connecté conformément aux codes électriques nationaux et locaux. L'opérateur doit être branché sur une ligne séparée à fusible de capacité adéquate.
- TOUTES les installations et connexions électriques DOIVENT être effectuées par une personne qualifiée.



AVERTISSEMENT : Ce produit peut vous exposer à des produits chimiques, dont le plomb, qui sont reconnus par l'État de Californie comme provoquant le cancer, des malformations congénitales ou d'autres problèmes de reproduction. Pour plus d'information, visitez www.P65Warnings.ca.gov.

LISTE D'EMBALLAGE

Référence	Description	Qté
114-5887-000	Manuel d'utilisation	1
K10-10203	Bras courbe	1
K10-10204	Support de porte	1
K10-10205	Support de porte	1
K12-11438	Roulement	2
K15-48B14LXX	Pignon 48B14 alésage 1 po	1
081-0464-000	Pignon 50B20 1/4 po alésage 1 po, KW (2) 5/16-18 SS	1
K75-10170	Glissière	1
K75-10214	Bras droit	1
K75-11502	Poulie de tension de chaîne d'entraînement n°48	Voir la remarque n°1
K75-11503	Poulie de tension de chaîne d'entraînement n°41	Voir la remarque n°2
K75-10259	Entretoise de rail	Voir le tableau
K77-10200	Sac de matériel	1
86-RP08-112	Goupille cylindrique longue 1/4 po x 1-3/4 po	1

PIÈCES VARIABLES

Référence	Description	Portes 12 à 14 pi	Portes 16 à 20 pi	Portes 22 à 24 pi	Portes jusqu'à 14 pi
K75-10259	Entretoise de rail	0	2	4	6

MONTRE L'OPÉRATEUR

1. Installez l'opérateur à l'aide du manuel d'installation.
2. Retirez le pignon de sortie 50B12 de l'opérateur et installez le nouveau pignon 50B20 sur l'opérateur. Le pignon 50B12 sera installé sur l'arbre d'extension.

INSTALLEZ L'ARBRE D'EXTENSION

3. Déterminez la longueur de l'arbre d'extension à utiliser et coupez-le à cette longueur. Installez le pignon 48B14 fourni sur l'extrémité de l'arbre en perçant un trou de 1/4 po à travers le pignon et l'arbre et en le fixant à l'aide de la goupille de 1/4 po x 1-1/2 po fournie. Assurez-vous que l'arbre ne dépasse pas l'extrémité du pignon et que les dents du pignon se trouvent à l'extrémité de l'arbre (Figure 2).
4. Accouplez l'arbre à l'ensemble de la poulie de tension avant en assemblant les deux pignons à 14 dents et en les accouplant avec la chaîne n°40 et le maillon principal (Figure 1).
5. Installez les nouveaux roulements sur l'arbre d'extension. L'un des roulements doit se trouver à l'extrémité opérateur de l'arbre, aussi près que possible du pignon 50B12, afin d'éviter toute flexion de l'arbre. Installez le deuxième roulement au milieu de l'arbre. Veillez à bien rembourrer les roulements de manière à ce que l'arbre soit parallèle au linteau.
6. Installez le 50B12 sur l'arbre d'extension, connecter la chaîne entre l'opérateur et l'arbre.
7. Complétez l'installation de l'opérateur à l'aide du manuel d'utilisation approprié.

Figure 2

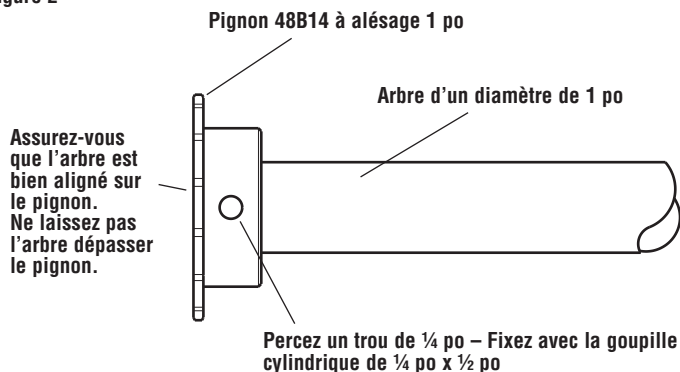
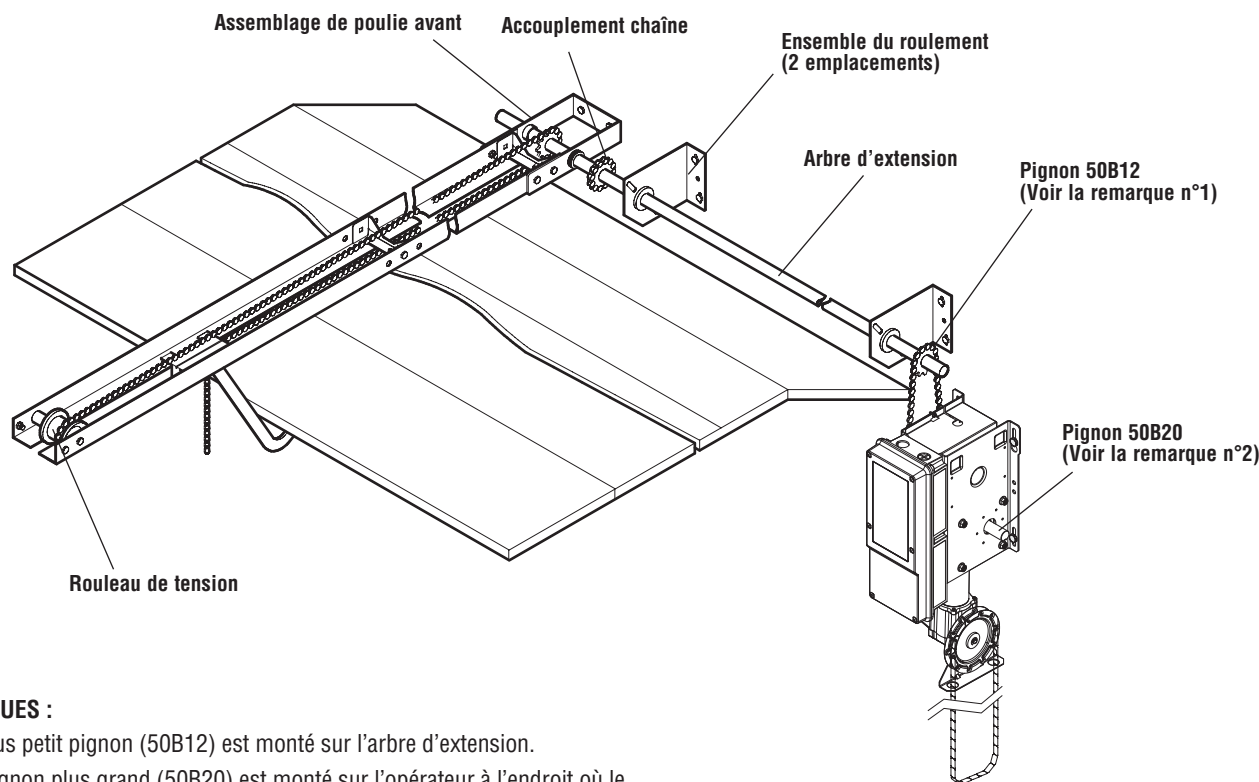


Figure 3



REMARQUES :

1. Le plus petit pignon (50B12) est monté sur l'arbre d'extension.
2. Un pignon plus grand (50B20) est monté sur l'opérateur à l'endroit où le pignon (50B12) a été enlevé.
3. Le roulement doit être monté aussi près que possible du pignon (50B12) afin d'éviter toute flexion de l'arbre.
4. Reportez-vous au manuel du propriétaire pour les instructions relatives à l'inversion du sens de marche de l'opérateur.

APLICACIÓN

Esta modificación está disponible para los operadores JDC7S1BMC, JDC7S4BMC, JHDC7S1BMC, JHDC7S4BMC, JHDC12S1BMC y JHDC12S4BMC.

FUNCIONES

Ofrece un funcionamiento tipo carro en puertas de elevación estándar (seccionales) en las que se prefiere un operador de montaje lateral en lugar de un operador de carro.

PREPARACIÓN

Desembale el kit para comprobar que las piezas mencionadas estén incluidas. Consulte las siguientes instrucciones de instalación.

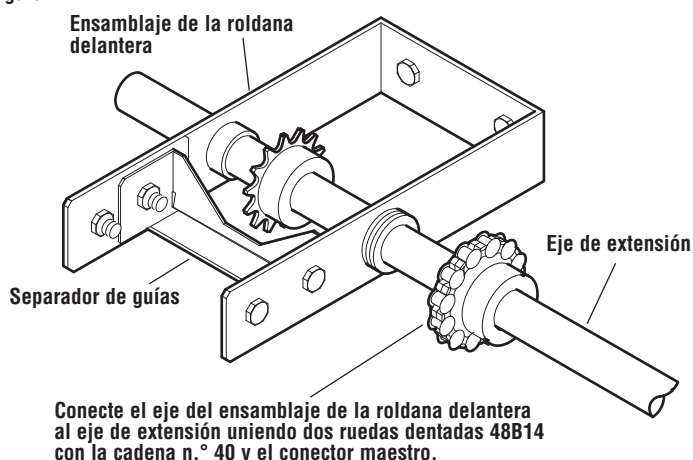
INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

Nota: Utilice el manual del propietario para la instalación del carro, cuando corresponda, con las siguientes excepciones:

ENSAMBLAJE DE LA GUÍA

1. Ensamble la guía instalando los separadores de guía (Figura 1).
2. Determine en qué lado de la puerta se colocará el operador. Instale el ensamblaje de la roldana en el extremo del soporte de la guía con la rueda dentada del acoplador hacia donde se instalará el operador.
3. Instale un separador de guías en el ensamblaje de la roldana; esto mantiene la guía correctamente espaciada.
4. Deslice el ensamblaje del deslizador en la guía con el perno de recogida hacia el extremo abierto.
5. En el extremo abierto de la guía, instale el ensamble de la roldana que, por lo general, es la roldana delantera en un operador de carro.
6. Instale la cadena, utilice el perno de recogida para ajustar la tensión de la cadena y permitir una holgura de aproximadamente 3" en el centro (retire 6.0 pulgadas o 12 pasos de cadena de los paquetes de cadena suministrados, que se utilizarán en las guías).
7. Instale la guía y la abrazadera adecuadamente.

Figura 1



ADVERTENCIA

Para evitar posibles LESIONES GRAVES o la MUERTE:

- No se debe realizar ningún tipo de mantenimiento en el operador ni en la zona cercana a este hasta que la energía eléctrica no se haya desconectado y bloqueado. Una vez finalizado el mantenimiento, el área DEBE despejarse y asegurarse. En ese momento, la unidad puede volver a ponerse en servicio.
- Desconecte la electricidad en la caja de fusibles ANTES de proceder. El operador DEBE estar correctamente conectado a tierra de acuerdo con los códigos eléctricos nacionales y locales. El operador debe estar en una línea distinta con fusibles de capacidad adecuada.
- Una persona calificada DEBE realizar TODAS las conexiones eléctricas.



ADVERTENCIA: Con este producto, puede exponerse a sustancias químicas, incluido el plomo, que el Estado de California reconoce como causantes de cáncer o anomalías congénitas u otros daños reproductivos. Para obtener más información, visite www.P65Warnings.ca.gov.

LISTA DE EMPAQUE

N.º de pieza	Descripción	Cant.
114-5887-000	Manual del propietario	1
K10-10203	Brazo curvo	1
K10-10204	Soporte de la puerta	1
K10-10205	Soporte de la puerta	1
K12-11438	Cojinete	2
K15-48B14LXX	Rueda dentada 48B14 de 1" de diámetro	1
081-0464-000	Rueda dentada 50B20 de 1" de diámetro 1/4", KW (2) 5/16-18 SS	1
K75-10170	Deslizador	1
K75-10214	Brazo recto	1
K75-11502	Cadena de transmisión de la roldana delantera n.º 48	Vea la nota 1
K75-11503	Cadena de transmisión de la roldana delantera n.º 41	Vea la nota 2
K75-10259	Separador de guías	Vea la tabla
K77-10200	Bolsa de herrajes	1
86-RP08-112	Pasador largo de 1/4" x 1-3/4"	1

PIEZAS VARIABLES

N.º de pieza	Descripción	Puertas de 12' a 14'	Puertas de 16' a 20'	Puertas de 22' a 24'	Puertas hasta 26'
K75-10259	Separador de guías	0	2	4	6

INSTALACIÓN DEL OPERADOR

1. Instale el operador con ayuda del manual de instalación.
2. Retire la rueda dentada de salida 50B12 del operador e instale la nueva rueda dentada 50B20 en el operador. La rueda dentada 50B12 se instalará en el eje de extensión.

INSTALACIÓN DEL EJE DE EXTENSIÓN

3. Determine la longitud del eje de extensión que va a utilizar y córtelo a esta longitud. Instale la rueda dentada 48B14 suministrada en el extremo del eje taladrando un orificio de 1/4" a través de la rueda dentada y el eje y fijándola con el pasador de rodillo de 1/4" por 1-1/2" suministrado. Asegúrese de que el eje no sobresale el extremo de la rueda dentada y que los dientes de esta queden en el extremo del eje (Figura 2).
4. Acople el eje al ensamblaje de la roldana delantera uniéndolo a tope las dos ruedas dentadas de 14 dientes y fijándolas con la cadena n.º 40 y el conector maestro (Figura 1).
5. Instale los nuevos ensamblajes de cojinetes en el eje de extensión. Uno de los cojinetes debe estar en el extremo del operador del eje tan cerca de la rueda dentada 50B12 como sea posible para evitar la flexión del eje. Instale el segundo cojinete en el punto medio del eje. Asegúrese de colocar correctamente los cojinetes de modo que el eje quede paralelo al soporte.
6. Instale el 50B12 en el eje de extensión, y conecte la cadena entre el operador y el eje.
7. Complete la instalación del operador con el manual del operador adecuado.

Figura 2

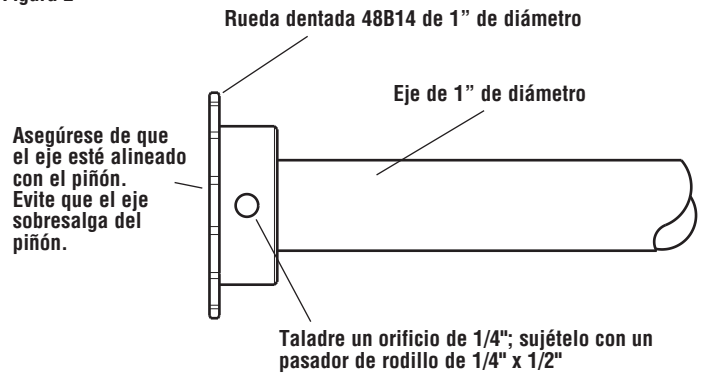
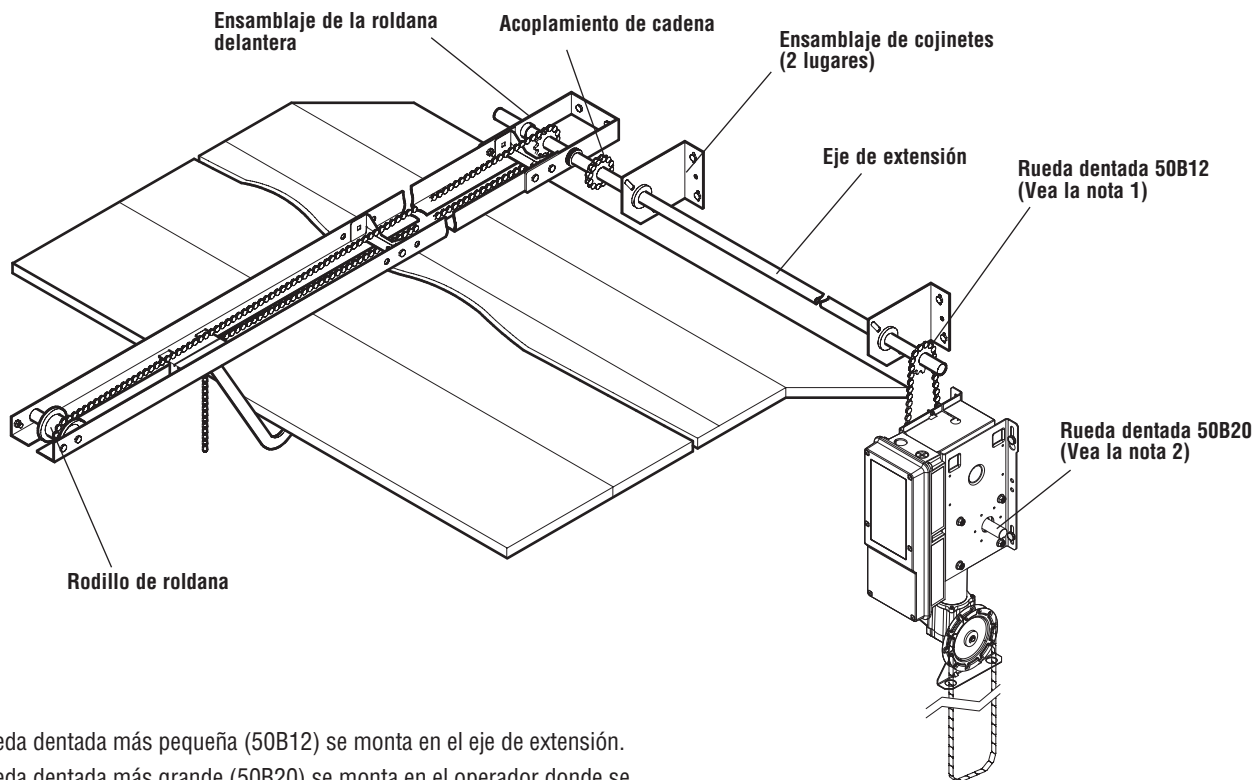


Figura 3



NOTAS:

1. La rueda dentada más pequeña (50B12) se monta en el eje de extensión.
2. La rueda dentada más grande (50B20) se monta en el operador donde se retiró la rueda dentada (50B12).
3. El ensamblaje de cojinetes debe montarse lo más cerca posible de la rueda dentada (50B12) para evitar la flexión del eje.
4. Consulte el manual del propietario para obtener instrucciones sobre cómo invertir la dirección del operador.

